

## Vérification avant utilisation

### AVERTISSEMENT :

- Utiliser uniquement un cylindre de taille « 88 » (1 963 litres) qui est marqué « MR Conditional. Keep cylinder at 100 gauss or less. » (compatible avec l'IRM sous certaines conditions. Garder le cylindre dans la zone de 100 gauss ou moins) avec l'INOmax DS<sub>IR</sub> Plus MRI lorsque l'appareil est utilisé dans la salle d'IRM. L'utilisation de tout autre cylindre peut être dangereuse car il pourrait se transformer en projectile.
- L'INOmax DS<sub>IR</sub> Plus MRI est classé « MR Conditional » (compatible avec l'IRM sous certaines conditions) avec les appareils de résonance magnétique de 1,5 ou 3,0 teslas **UNIQUEMENT** dans les zones où la puissance du champ est inférieure à 100 gauss.

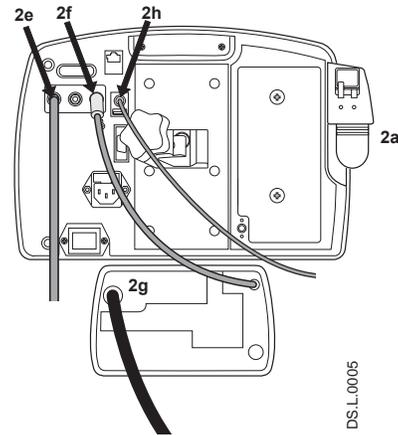
(Les instructions qui suivent sont à utiliser lorsque l'assistant avant utilisation intégré n'est pas utilisé.)

1. Mettre l'appareil en marche, un étalonnage en plage basse va débuter et aller à son terme. (Poursuivre avec les étapes 2 à 4 pendant que l'étalonnage se termine).

#### 2. Connexions préalables :

Confirmer le raccordement des éléments suivants :

- a. Cartouche du séparateur d'eau, flacon à eau et tubulure d'échantillonnage IRM compatible du gaz du patient en place.
- b. Le câble du module d'injection IRM compatible et les tubulures sont raccordés.
- c. Brancher le cordon d'alimentation et vérifier que l'indicateur d'alimentation en CA est éclairé (en vert) (ON).
- d. Régulateur raccordé au cylindre d'INOMAX.
- e. Tuyau du régulateur à l'entrée de l'INOmax DS<sub>IR</sub>.
- f. Tuyau de l'INOblender raccordé et verrou blanc en place.
- g. Source d'oxygène (50 psig) à l'arrière de INOblender.
- h. Câble IR en place.



3. Assembler les raccords du circuit avant utilisation (schéma au verso). NE PAS ouvrir le débitmètre d'O<sub>2</sub> à ce moment-ci.

#### 4. Test de fuite à haute pression :

Ouvrir/fermer la valve du cylindre d'INOMAX.

- a. Vérifier que la pression du cylindre est d'au moins 500 psig.
- b. Vérifier sur 30 secondes qu'il n'y a pas de baisse de la pression du cylindre.

#### 5. Purge manuelle/contrôle de l'alarme :

- a. Appuyer sur ANNULER pour quitter l'Assistant avant utilisation (l'étalonnage en plage basse doit être terminé pour poursuivre).
- b. Vérifier que la valve du cylindre d'INOMAX est fermée.
- c. Régler le débitmètre d'O<sub>2</sub> à 10 L/min.
- d. Effectuer la purge de l'INOmax DS<sub>IR</sub> Plus MRI.
  - Régler la dose d'INOmax à 40 ppm.
  - L'alarme « Valve du cylindre fermée » se déclenchera.
  - Continuer jusqu'à ce que la pression manométrique du cylindre tombe à 0 psig.
  - Le NO<sub>2</sub> mesuré augmentera puis diminuera à mesure que le NO<sub>2</sub> est purgé du système.
  - L'alarme « Pression du cylindre basse » se déclenchera.
- e. Remettre la dose d'INOMAX à zéro.
- f. Ouvrir la valve du cylindre d'INOMAX.



AVERTISSEMENT : Cette carte de référence ne remplace pas les manuels d'utilisation et d'entretien de l'INOmax DS<sub>IR</sub> Plus MRI et de l'INOblender. Se reporter à ces manuels pour tous les avertissements et mises en garde applicables.

## Vérification avant utilisation (suite)

### 6. Test du système intégré d'administration pneumatique de secours :

- Régler le débitmètre du montage avant utilisation à 10 L/min.
- Ouvrir le commutateur du système d'administration de secours de l'INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI (tourner sur ON).
- Laisser les valeurs contrôlées se stabiliser.
- Vérifier les valeurs contrôlées sur l'INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI :

NO (ppm)	14 - 26
NO <sub>2</sub> (ppm)	≤ 1,0

- Fermer le commutateur du système d'administration de secours (tourner sur OFF).



6b

DM.P.0011



6e

DM.P.0012

### 7. Test de performance :

- Vérifier que le débitmètre d'O<sub>2</sub> du montage avant utilisation est réglé à 10 L/min.
- Régler la dose d'INOMax à 40 ppm.
- Vérifier les valeurs contrôlées sur l'INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI :

Valeur acceptable de NO (ppm)	35 - 45
Valeur acceptable de NO <sub>2</sub> (ppm)	< 1,5
Valeur acceptable de la FiO <sub>2</sub> (%)	95 ± 3

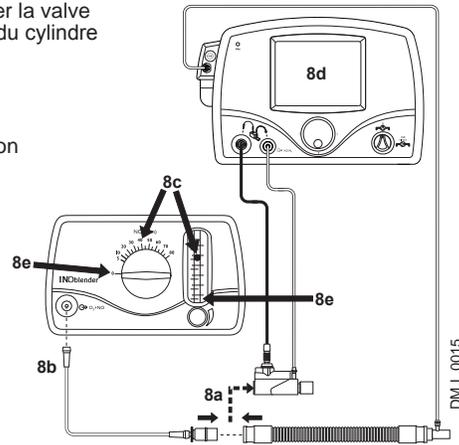
- Régler la dose d'INOMAX à 0 ppm.
  - Un rappel « La dose réglée est à zéro. Veuillez fermer la valve du cylindre » s'affiche — NE FERMEZ PAS la valve du cylindre à ce moment-là. Ignorez le rappel.
- Fermer le débitmètre d'O<sub>2</sub>.

### 8. Test de l'INOblender :

- Retirer le module d'injection du montage avant utilisation et rebrancher les tuyaux.
- Retirer la tubulure d'O<sub>2</sub> provenant du débitmètre et la fixer à la sortie de l'INOblender.
- Régler le débit de l'INOblender à 10 L/min, et la dose d'INOMAX à 40 ppm.
- Vérifier les valeurs contrôlées sur l'INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI.

Valeur acceptable de NO (ppm)	32 - 48
-------------------------------	---------

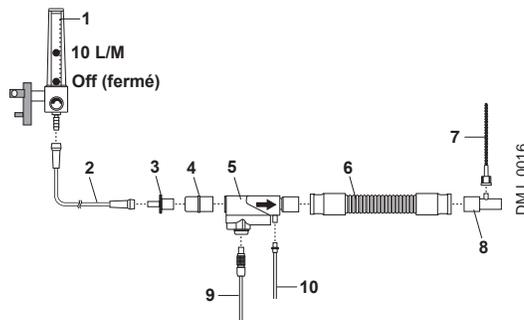
- Régler la dose et le débit de l'INOblender à 0.
- Si le dispositif n'est pas utilisé dans les 10 minutes, dépressuriser le régulateur du cylindre.



DM.L.0015

Fin de la procédure

## Montage avant utilisation



DM.L.0016

- Débitmètre d'O<sub>2</sub>
- Tubulure d'O<sub>2</sub>
- Adaptateur 15 M x 4,5 mm
- Adaptateur 22 M/15 F x 22 M/15 F
- Module d'injection
- 30,0 cm de tuyau de 22 mm
- Tubulure d'échantillonnage de gaz du patient avec Nafion
- Raccord en T pour échantillonnage de gaz
- Câble électrique du module d'injection
- Tube injecteur de NO/N<sub>2</sub>

## Tableaux de dilution de la FiO<sub>2</sub> et de durée du cylindre

### Dilution de la FiO<sub>2</sub>

Régler la FiO <sub>2</sub>						
800		0,21	0,40	0,60	0,80	1,00
Dose d'INOMAX (ppm)	5	0,21	0,40	0,60	0,80	0,99
	10	0,21	0,40	0,59	0,79	0,99
	20	△ 0,20	0,39	0,59	0,78	0,98
	40	△ 0,20	0,38	0,57	0,76	0,95
	80	△ 0,19	0,36	0,54	0,72	0,90
	<b>Véritable FiO<sub>2</sub></b>					

△ Attention FiO<sub>2</sub> inférieure à 21 %

### Durée du cylindre « 88 »

800		DÉBIT			
		5 L/min	10 L/min	20 L/min	40 L/min
Dose d'INOMAX (ppm)	5	39 jours	19,5 jours	9,8 jours	4,9 jours
	10	19,4 jours	9,7 jours	4,8 jours	2,4 jours
	20	9,6 jours	4,8 jours	2,4 jours	1,2 jour
	40	4,7 jours	2,3 jours	1,2 jour	14 heures
	80	2,2 jours	1,1 jour	13,3 heures	6,6 heures



Tous les calculs du tableau ci-dessus sont basés sur un cylindre plein type « 88 » de 1 963 litres à 128 bars (1 850 psig) en prévoyant un changement de cylindre à 14 bars (200 psig). Les chiffres sont calculés en fonction d'un débit de gaz total continu dans le circuit respiratoire et d'un facteur de conversion du cylindre de 15,7 litres par bar (1,08 litre par psig).

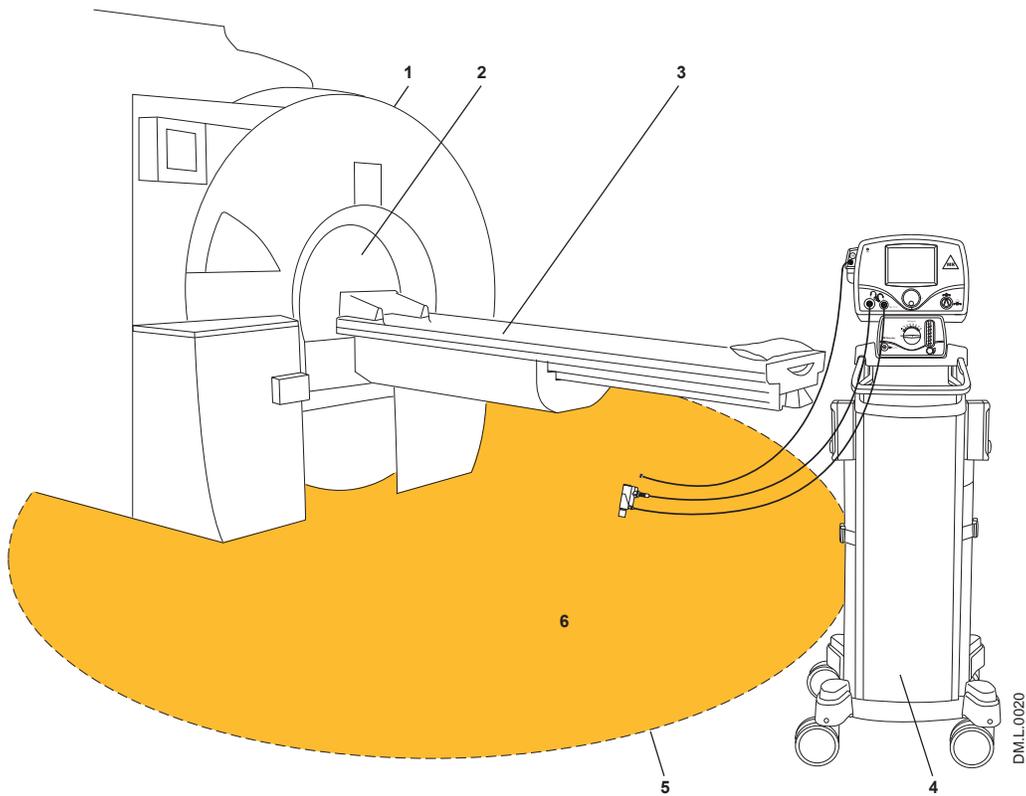
- Débit d'INOMAX = [Dose désirée x débit total du ventilateur] / [Concentration du cylindre – dose désirée]
- Volume du cylindre = Facteur de conversion du cylindre x pression du cylindre (bar/psig)
- Durée du cylindre (heures) = (Volume du cylindre / Débit d'INOMAX) / 60



**AVERTISSEMENT :** Cette carte de référence ne remplace pas les manuels d'utilisation et d'entretien de l'INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI et de l'INOblender. Se reporter à ces manuels pour tous les avertissements et mises en garde applicables.

## Salle de l'appareil d'IRM

**AVERTISSEMENT :** Ne pas dépasser 100 gauss, le fonctionnement du système risque d'être perturbé. Confirmer la fonction d'autofreinage du chariot. Raccorder éventuellement l'attache.



1. Appareil d'IRM
2. Âme de l'appareil d'IRM
3. Table d'examen du patient
4. INOMax DS<sub>IR</sub> Plus MRI
5. Ligne des 100 gauss
6. Zone d'exclusion (à titre d'illustration uniquement, sa forme réelle peut varier)